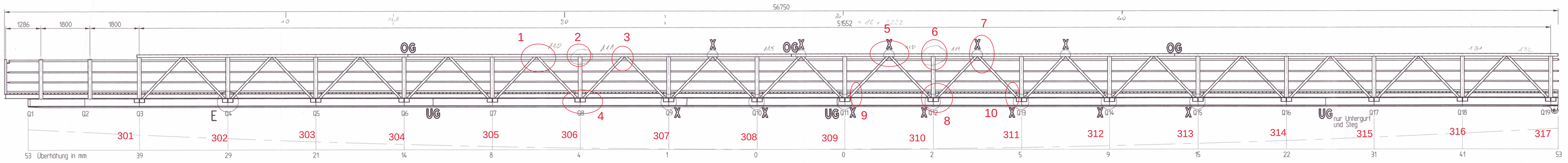
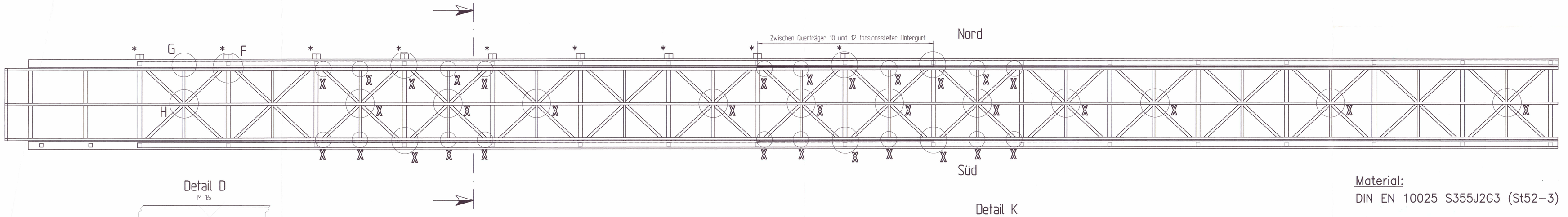
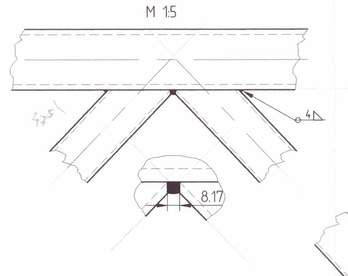
Bahnhof West

Gaarden Ost

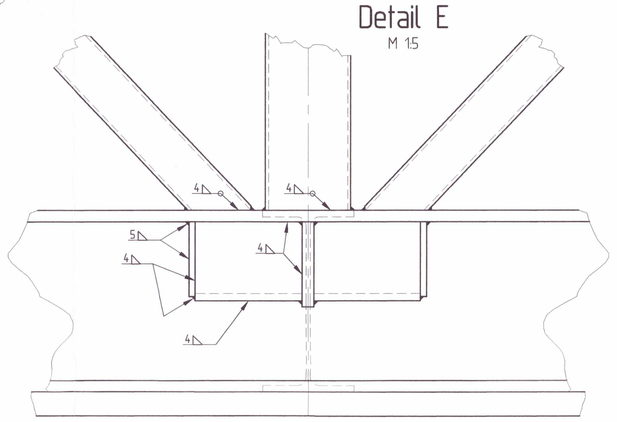




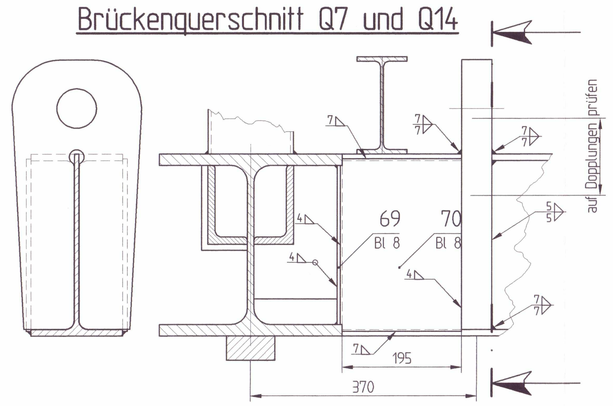
Detail D
M 1:5



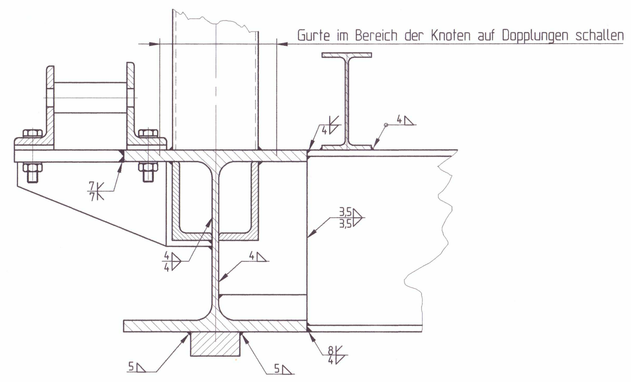
Detail E
M 1:5



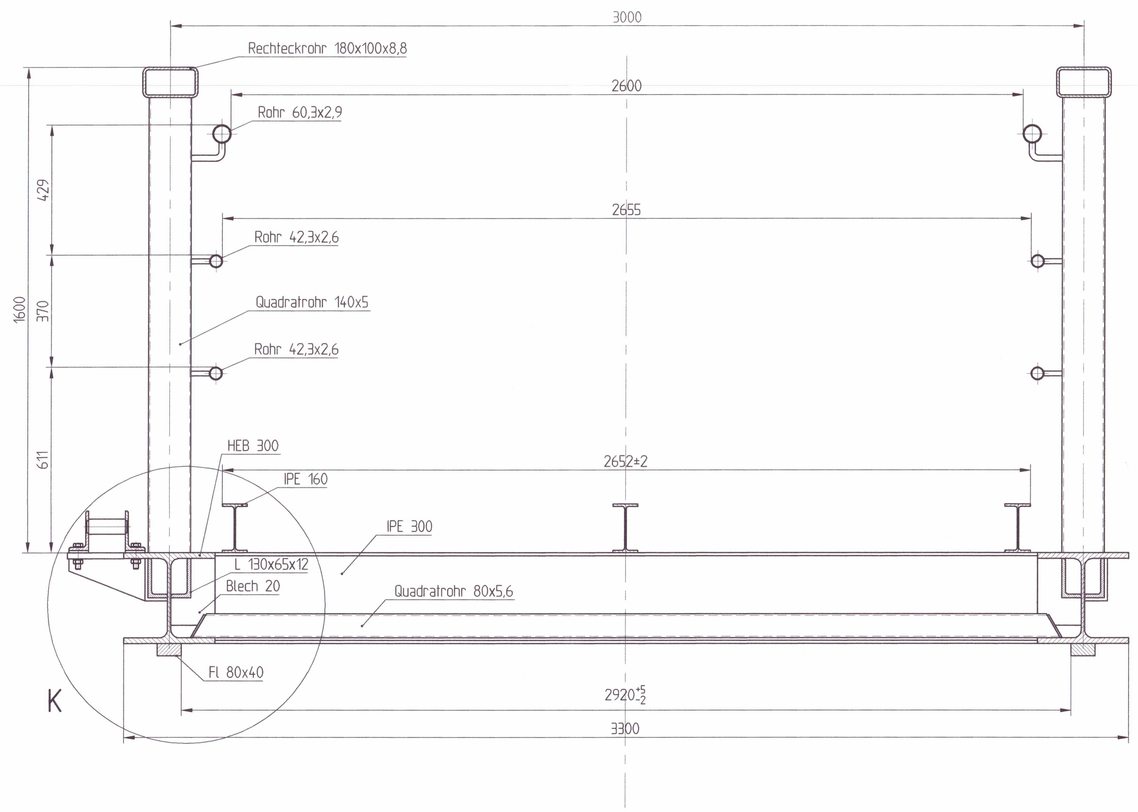
Brückenquerschnitt Q7 und Q14



Detail K
M 1:5



Brückenquerschnitt M1:10



Detail F
M 1:5

Detail G
M 1:5

Detail H
M 1:5

nur Querträger 6 und 12 prüfen!

Material:
DIN EN 10025 S355J2G3 (St52-3)

Schweißnahtgüte:
DIN EN 25817 Güte B

Prüfung Schweißnähte:
100% visuelle Prüfung

Stoß	Schweißprüfung
OG	100% US Prüfung
UG	Gurte und Steg röntgen
X	100% ORP

Zeichnung nur als Prüfplan !

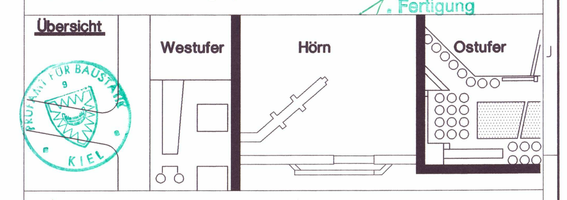
Der Oberbürgermeister
Tiefbauamt
Abt. Hafen- u. Bahnanlagen, Brückenbau

14. Aug. 97

Landeshauptstadt Kiel

1. Fertigung

Übersicht



ARBEITSGEMEINSCHAFT

Bereich fester Steg
Heinrich Hirdes GmbH
Niederlassung Küste
Ostuferhafen 15
24149 Kiel

Bereich klappbarer Steg
Neptun Stahlobjektbau GmbH
Werftallee 13
18119 Rostock-Warnemünde

Die geprüfte Zeichnung gilt nur zusammen mit dem Prüfbericht vom 04. Nov. 97

In bautechnischer Hinsicht geprüft
Prüfamt für Bautechnik Kiel
Kiel, den 15. Aug. 97
Der Leiter: Im Auftrag

HDW NOBISKRUG
Ein Unternehmen der Preussag
Die moderne Werft am Kiel-Kanal.
NOBIS-STAHLBAU

FUSSGÄNGER- UND RADFAHRERBRÜCKE
KIEL-HÖRN - BYPASS

Schweißprüfplan
für
Hörnersatzbrücke

bearbeitet	gezeichnet	geprüft	Maßstab	Zeichng.-Nr.
Blinn	Blinn		1:50	3505- 0300-01A